



Via Dismano 114/0 - Ravenna 48124
Tel. 0544 453292 - Fax 0544 453772
chimicaravenna@chimicaravenna.it
www.chimicaravenna.it



FORNITURE E PROGETTAZIONE LABORATORI CHIMICI E SCIENTIFICI - REAGENTI - MICROSCOPIA STRUMENTAZIONE - CERTIFICAZIONI



Certificato nr. 20QMAC003

Sistema di gestione dell'ambiente



Certificato nr. IC-EM-2003100 emesso da Intercert

N. 1 STUFA TCF 400 NEW PLUS a ventilazione forzata Cod. S4000PFN

Caratteristiche

Campo di lavoro: +10°C Ta ... +300 °C
Display a LED retroilluminato
Scarico dati e registrazione tramite chiave USB
8 programmi memorizzabili con 8 step ciascuno
Programma basic a singolo step
Programma multi-step fino a 64 step



Altre caratteristiche

Stufa a ventilazione forzata.
Visualizzazione simultanea di tutti i parametri di funzionamento.
Allarmi visivi ed acustici tacitabili dall'operatore.
Timer digitale 1 min - 99 h 59 min e funzionamento in continuo.
Funzione "partenza ritardata" del ciclo di riscaldamento.
Funzione "temperatura sicura": limitazione temperatura di lavoro per la protezione dei campioni.
Ventola regolabile su 3 livelli: High = 100% - Medium = 75% - Low = 50%.
Tempi di riscaldamento minimi e ridotta potenza riscaldante per bassi consumi energetici in ogni applicazione.
Registrazione dei dati di lavoro fino a 2.000 valori e scarico su chiavetta USB.
Classe di sicurezza 3.1 (DIN 12880): regolatore di temperatura massima ad espansione di fluido.
Foro di passaggio Ø 5 mm di serie (lato superiore) per inserimento di un sensore esterno per controllo e/o certificazione della temperatura interna.
Camera in acciaio inossidabile con angoli arrotondati, supporti e ripiani antiribaltamento completamente removibili per una facile pulizia.
Interruttore porta per carico e scarico campioni facilitato.
Alimentazione 220 ± 10% V - 50 / 60 Hz.

Forniti di serie

ripiani in acciaio grigliati n° 3 ripiani
rapporto di taratura a 150°C eseguito con strumento campione riferibile Accredia,
chiavetta USB per registrazione e scarico dati.

Prestazioni

Capacità	400 L
Variazione della temperatura nello spazio a 150°C	±3 °C
Temperatura di lavoro	+10 Ta ... 300 °C
Tempo di riscaldamento a 150°C	50 m
Fluttuazione della temperatura a 150°C	± 0,5 °C



CHIMICA RAVENNA

Via Dismano 114/0 - Ravenna 48124

Tel. 0544 453292 - Fax 0544 453772

chimicaravenna@chimicaravenna.it

www.chimicaravenna.it



FORNITURE E PROGETTAZIONE LABORATORI CHIMICI E SCIENTIFICI - REAGENTI - MICROSCOPIA STRUMENTAZIONE - CERTIFICAZIONI



Sistema di gestione della qualità



Certificato nr. 20QMAC003

Sistema di gestione dell'ambiente



Certificato nr. IC-EM-2003100 emesso da Intercert

Caratteristiche

Carico massimo dei ripiani	20 kg
Classe di sicurezza	3.1
Sistema di sicurezza sovratemperatura	Elettronico ed elettromeccanico
Numero di ripiani	3
Programmazione	8 programmi da 8 step ciascuno, 1 programma a singolo step e 1 programma multi-step fino a 64 step
Data Logger interno	Si
Scarico Dati	Si, tramite chiavetta USB
Numero massimo di dati internamente memorizzabili	2167
Display	LCD
Grafico	No
Storico operazioni	No
Storico Allarmi	No
Rampe di temperatura	No
Multi-utente	No
Interruttore Porta	Si
Timer	99 : 59 hh:mm
Modo di funzionamento	Ventilazione forzata
Tipo ventilazione	A 3 velocità (50 %, 75 %, 100 %)
Volume utile	400 L

Alimentazioni

Alimentazione	230 V
Frequenza	50 - 60 Hz
Potenza assorbita	3200 W

Dimensioni e peso

Dimensioni (LxPxA)	1285 x 820 x 1060 mm
Dimensioni interne	1000 x 500 x 800 mm
Distanza minima utile tra i ripiani	50 mm
Peso	160 kg